

开槽机操作规程及注意事项

- 一、 工作时间注意力集中，严守操作规程，做到安全作业。
- 二、 调整设备前首先切断电源。
- 三、 根据所需尺寸进行精确调整，调整时需使用专用工具，小心仔细，注意安全。
- 四、 注意切角刀片与底轴之间的压力，以刀片与纸板接触后轻轻切断为准。微量调整，防止伤害刀口。
- 五、 工作前送纸器要调整到同一直线上且和工作轴平行。
- 六、 调整时注意分纸薄刀要成套使用且间隙适中，压线轮压力合适。
- 七、 调好工作尺寸后，检查应锁紧部位是否锁紧，链条松紧是否适度，清除设备上所有闲杂物品，然后手动盘车观查有无异常，没问题后与周围同事打招呼准备开机。
- 八、 开机时确保外露油杯油位适量，然后启动机器低速运转，观察是否转动异常，待各传动部分完全润滑且机器转动无异常声响再提高工作速度，发生故障立即停机检修。
- 九、 生产前要预先试生产，待连续检查多张产成品，确认符合要求后方可进行正式生产，生产过程中注意观察，每隔五分钟类似试生产过程检查一次，有问题马上停机调整。
- 十、 操作过程中小心谨慎，工作服扣紧衣扣，注意躲避刀口，不要用手触摸运动部件，不得随意触动按钮，保证生产安全。
- 十一、 经常检查各部件是否磨损或不符合要求，如果有情况及时修理或更换。
- 十二、 注意机器保养与润滑。
 - (1) 保证油槽油位，并经常滴注。
 - (2) 送料器传动滑块每班加油一次。
 - (3) 连接齿轮经常加油润滑。
 - (4) 运转轴承半年至一年检修一次，加满钙基质黄油。
 - (5) 调节蜗杆要定期润滑。
- 十三、 各轴要保持清洁，经常用机油擦拭。

十四、生产完毕后按规定程序停机，然后切断动力电源。

十五、每天上班要擦拭机器，工作过程中保证双手清洁，工作完成马上清理其周围环境卫生。

瑞安市德来益印刷包装机械厂

联系人：吴崇燕

手机：13587552398

电话：0577-66613698

传真：0577-66613698

邮箱：delaiyi58@163.com

网址：<http://www.delaiyi.net>

公司地址：浙江瑞安市西门花园路